

超硬丸チップH1・A1

内径加工のお助けツール！

超硬丸チップの材質：H1・A1の特徴

H1：超硬

主に、真鍮やアルミ、銅、低周速難削材に適しています。
さらに、0.01 トビの丸チップには、鏡面仕上げを施しています。

A1：超微粒子超硬

細かい形状の加工に適しています。特に鉄に向いていますが、
オールマイティに使える、欠けにくいという優れた特徴を持っています。

用途

一般的には、芯取ドリルや半月ドリル、彫刻機のカッター等の母材として
使用します。

寸法表

■ H1 0.01 トビ

公差+0 ~ -0.003

1.01 ~ 1.99	50L
2.01 ~ 2.99	
3.01 ~ 3.99	
4.01 ~ 4.99	
5.01 ~ 5.99	
6.01 ~ 6.05	



■ H1・A1 0.5 トビ

公差+0 ~ -0.01

D	L	30L	40L	50L	60L	80L	100L	125L	150L	200L
1.00 ~ 10.00	H1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10.50	H1	●	●	●	●	●	●			
11.00	H1	●	●	●	●	●	●		●	
1.00 ~ 11.00	A1	●	●	●	●※	●	●			
12.00	A1			●	●	●	●			

※φ 11.0 x 60 L のみ規格がありません。