

P ハードドリル寸法表

- 材 質：パウダーハイス、X シンニング、ねじれ角 35°、先端角 118°
- 寸 法： $\phi 1.00 \sim \phi 3.65$ (0.01 トビ)
- 溝形状：深穴仕様と同等

型番	刃長	全長
PHD1.00	10	34
PHD1.01~1.10	11	36
PHD1.11~1.30	12	38
PHD1.31~1.50	13	40
PHD1.51~1.70	14	43
PHD1.71~1.90	16	46
PHD1.91~2.30	18	50
PHD2.31~2.50	20	54
PHD2.51~2.70	21	56
PHD2.71~2.80	22	58
PHD2.81~3.30	23	60
PHD3.31~3.60	25	62
PHD3.61~3.65	26	64



こんな場合に使います



- 難削材加工において、切り粉のハケが悪くドリルの持ちが悪い
そんな悩みを一発解消するのがPハードドリルです！
刃長もスタブ型よりは長く、標準型よりは短いという利点も持っています。
純チタンなどの加工しづらかった材料もPハードドリルなら難なくこなせる
ようになります。