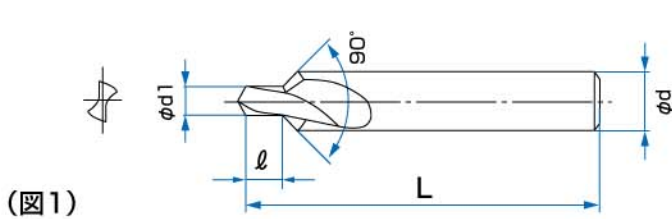
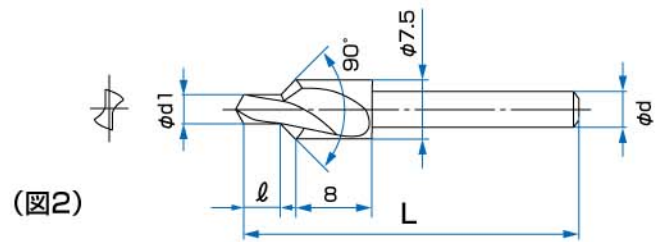




片口センタードリル寸法図



(図1)



(図2)

SKH 51 右ねじれ 15° 右ねじれ 20°  
 D ≤ 1.9 D ≥ 2  
 直径許容差  
 d1 ≤ 1.9 ± 0.05  
 1.9 < d1 ≤ 3.9 ± 0.08  
 3.9 < d1 ≤ 4.2 ± 0.12 先端角 120°

(単位: mm)

直径 (φd <sub>1</sub> )	刃長 (ℓ)	シャンク径 (φd)	全長 (L)	形状 図
1	2.5	5	35	1
1.1				
1.2				
1.3				
1.4				
1.5	4	6		
1.6				
1.7				
1.8				
1.9				
2	6	6		
2.1				
2.2				
2.3				
2.4				
2.5	7	6	40	2
2.6				

直径 (φd <sub>1</sub> )	刃長 (ℓ)	シャンク径 (φd)	全長 (L)	形状 図	
2.7	7	6	40	1	
2.8					
2.9					
3					
3.1	7.5		45		
3.2					
3.3					
3.4	8.5				45
3.5					
3.6					
3.7					
3.8	9	45			
3.9					
4					
4.1	10		45		
4.2					

こんな場合に使います

- ツール数や加工工程を減らしたい時に片口センタードリルがあれば3工程を同時に加工することができます。これにより、コストダウンと時間短縮につながります。
- またクロス穴加工において絶大な威力を発揮します。
- シャンク径はφ1.0~1.4は5ミリ、φ1.5~4.2は6ミリと統一してあります。  
 \*別途コーティングもお受けいたします。