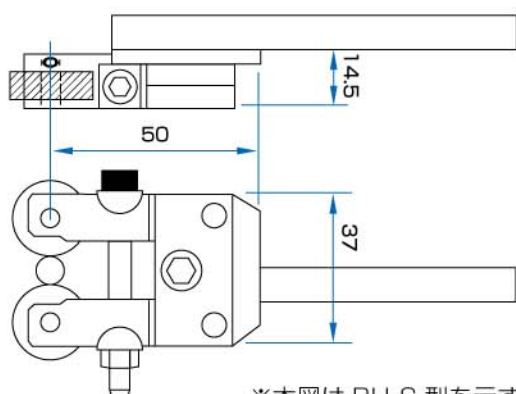


ローレット加工の革命

ツインレットホルダー



寸法図



※本図は RH-S 型を示す

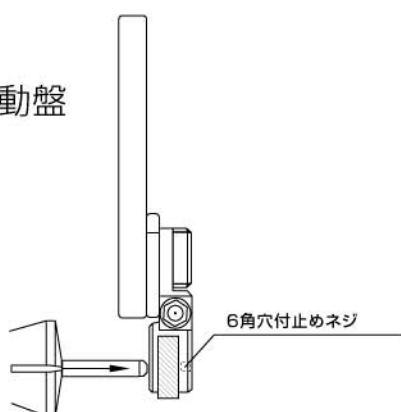
仕様

- 加工範囲：素材径 $\phi 1.0 \sim 16.0$
- 使用駒：19径x4.76穴
平目、斜目（各2個使用）
- 機種に応じてシャンク角を
8.0・9.5・10.0・12.0・16.0・
20.0と6種類を長さ100mmでご用意
して有ります。

※ 機械の種類に合わせ、RH-P 型、RH-S 型をご選択ください。

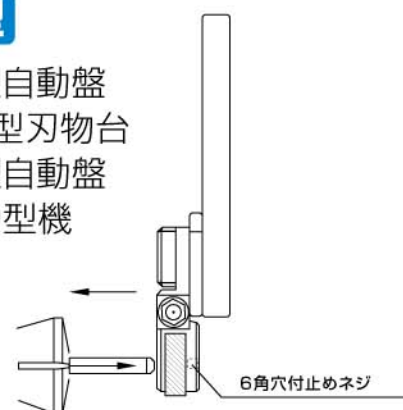
RH-P 型

主軸移動型自動盤
櫛刃型刃物台
放射型刃物台



RH-S 型

主軸移動型自動盤
ターレット型刃物台
主軸固定型自動盤
刃物台移動型機



型番	シャンク
RH-P	08 ※
	9.5
	10
RH-S	12
	16
	20

※シャンク固定型

☆対向軸用丸シャンクR型も有ります。

☆シチズンL16用シャンクも有ります。

☆交換用部品も取り揃えています。

*巻末にツインレットホルダー部品図が有ります

ローレット加工の革命

小径用スモールツインレットホルダー

ツインレットホルダーが
コンパクトになりました。

クシ刃型自動盤の
使用に最適です。



特徴

- ツインレットホルダーの性能をそのままに最小限にコンパクト化しました。小型機・小径材料への使用を考慮した新設計です。
- 2ヶ掛けの為、押付力の軽減により、ブッシュへの負荷も少なく、焼き付きにくい仕様になっています。
- 機械に装着中でも径調整が簡単にできるように背面ロック式を採用しています。
- 常にブッシュ元での加工が可能なようにシャンク部のオフセットを無くしました。

型番

型番	シャンク
SRH-S10(R/L)	10x12
SRH-S12(R/L)	12x12

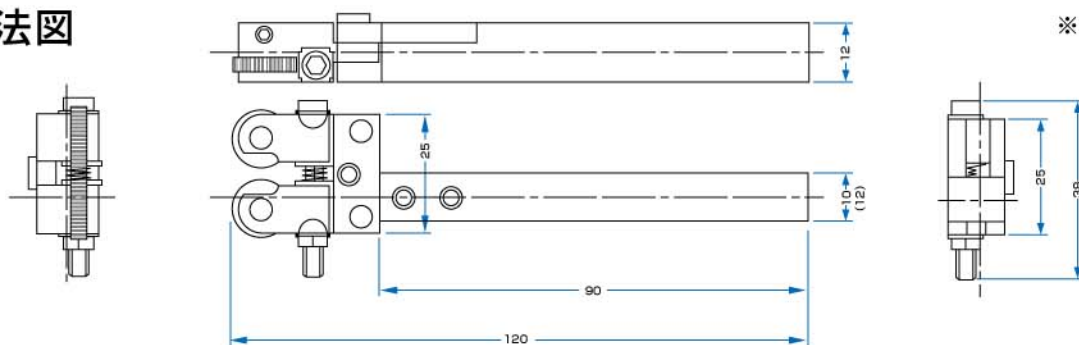
※スターRNC16用シャンクも有ります。

仕様

- 加工範囲：素材径 $\phi 1.0 \sim 9.0$
- 使用駒：12径x3mm幅x4.76穴
平目、斜目(各2個使用)
- シャンク角は10角、12角の右／左勝手の4種類をご用意しております。

寸法図

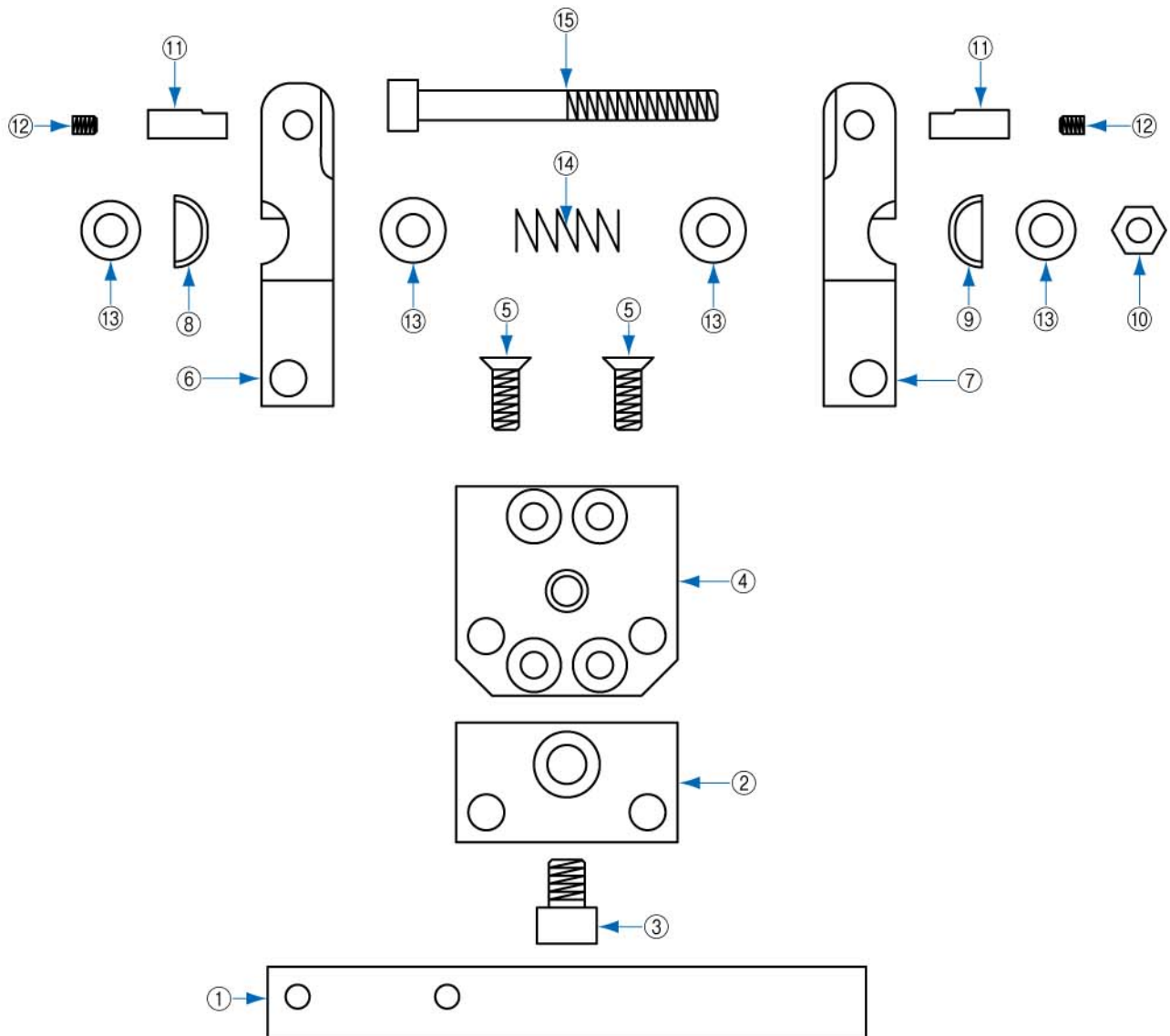
寸法図



※本図は右勝手を示す

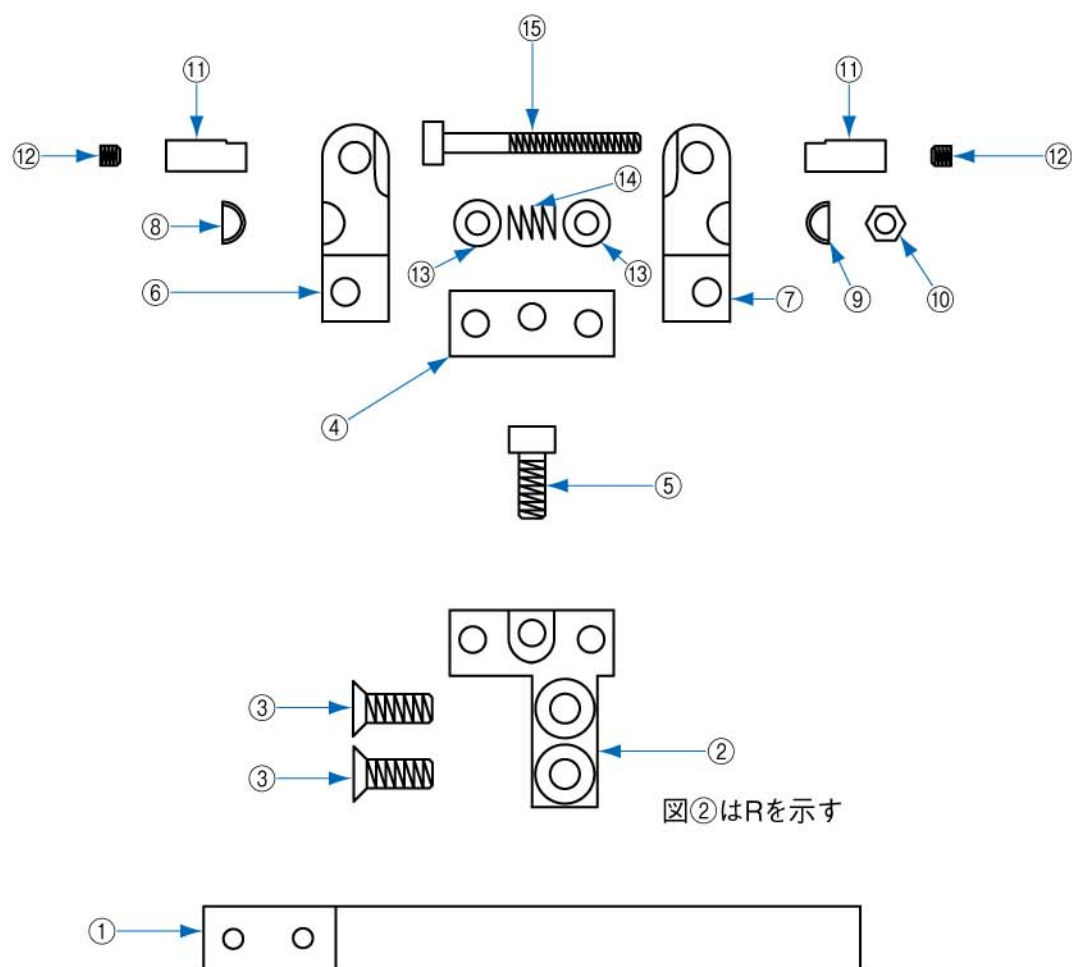
*巻末にスモールツインレットホルダー部品図が有ります

● ツインレットホルダー部品図 ●



①	シャंक部 8、9.5、10、12、16、20角・φ6、φ10
②	ロックプレート
③	ロックプレート用ロックナット キャップボルト M5x8L
④	シャंकプレート
⑤	シャंकプレート用ロックナット 皿キャップ M4x10L
⑥	アーム R
⑦	アーム L
⑧	半丸座金 M5
⑨	半丸ナット M5
⑩	六角ナット M5
⑪	超硬ピン 4.75x13.2
⑫	超硬ピン押さえネジ M3x4L
⑬	平ワッシャー M5用
⑭	押しスプリング 7x20
⑮	寸法調整ボルト M5x50L

● スモールツインレットホルダー部品図 ●



①	シャंक部 10、12角
②	ジョイントプレート R/L
③	ジョイントプレート用ロックナット 皿キャップ M4x10L
④	ロックプレート
⑤	ロックプレート用ロックナット キャップボルト M4x10L
⑥	アーム R
⑦	アーム L
⑧	半丸座金 M3
⑨	半丸ナット M3
⑩	六角ナット M3
⑪	超硬ピン 4.75x12.2
⑫	超硬ピン押さえネジ M3x3L
⑬	平ワッシャー M3用
⑭	押しスプリング 5x10
⑮	寸法調整ボルト M3x35L