

信頼を創る **NIKKEN**

NEW

ヘッド交換式

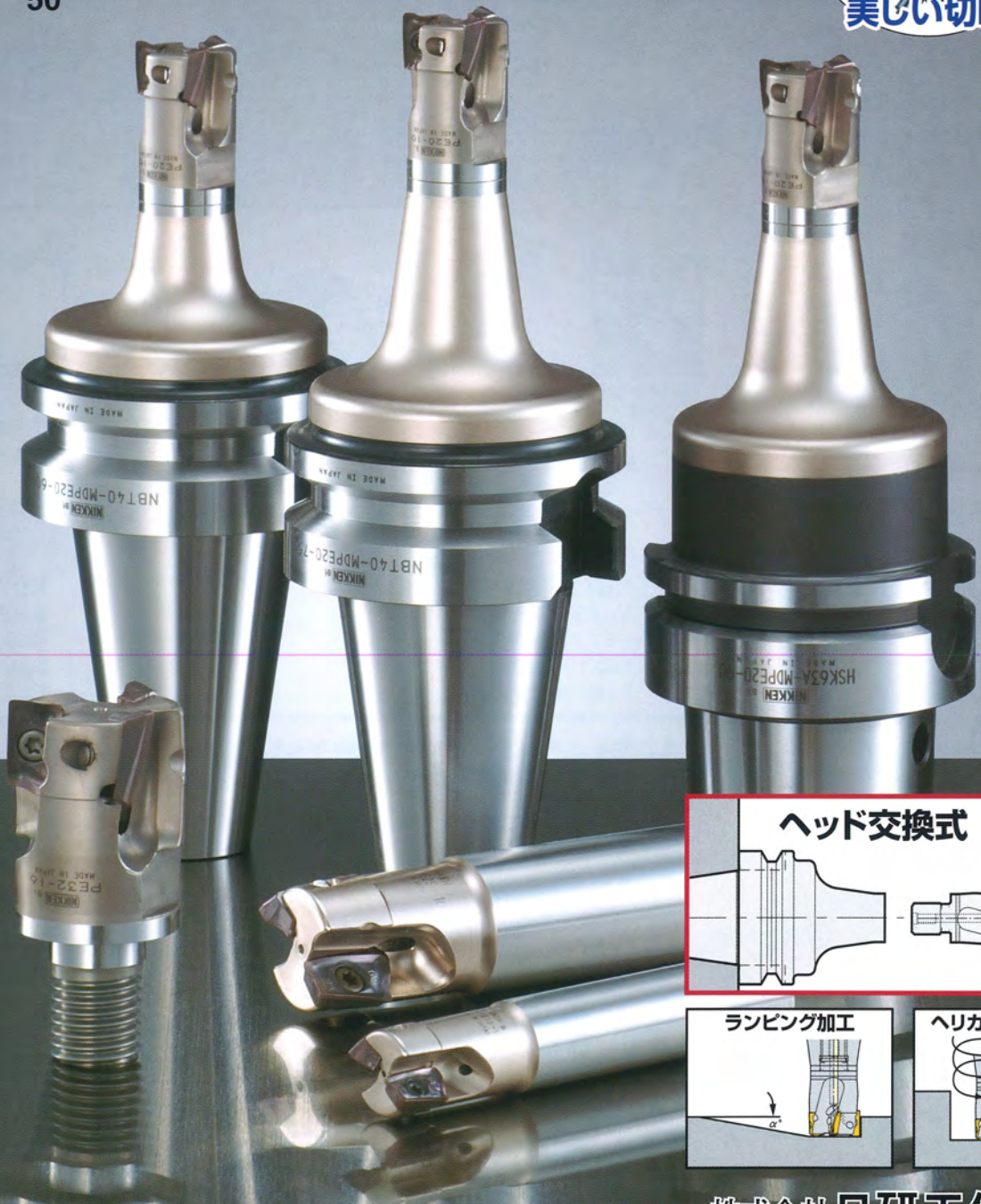
MAJOR DREAM PRO-ENDMILL

機械が生きる
刃物が生きる

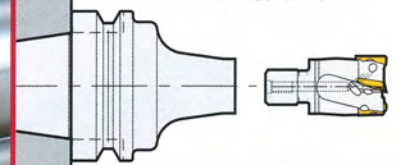
PAT.

2Lock, HSK ⊕ 減衰効果

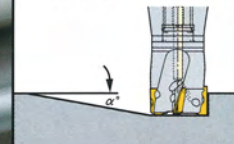
NBT 30
40
50



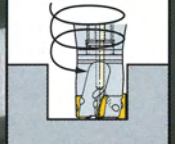
ヘッド交換式



ランピング加工



ヘリカル加工

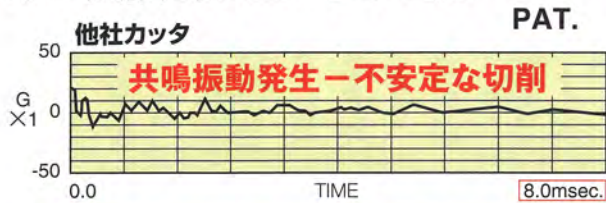
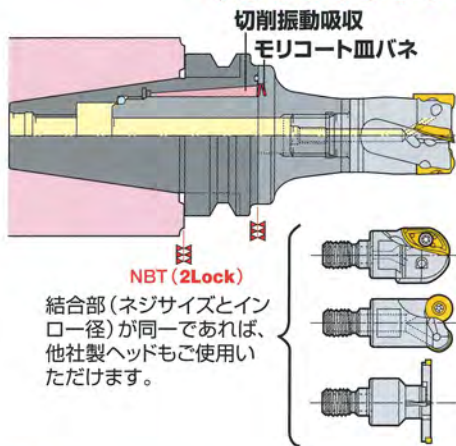


株式会社目研工作所
CAT.NO.2803

日研 メジャー・ドリームプロエンドミル

NIKKEN

減衰効果の威力 ⊕ ヘッド交換式プロエンドミル



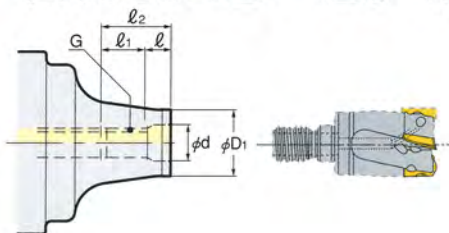
?

減衰効果の技と威力 この差が大きい



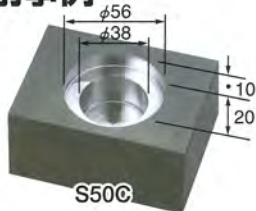
日研 カッタヘッド結合部詳細

NIKKEN



Code No.	ねじサイズ G	インロー径 φd	先端径 φD1	インロー長 l	ねじ長 l1	l2 (l+l1)
MDPE-M 8	M 8	8.5	14.7	9	11	20
-M10	M10	10.5	18.7		12	21
-M12	M12	12.5	23		15	24
-M16	M16	17.0	30		16	25

■ 切削事例

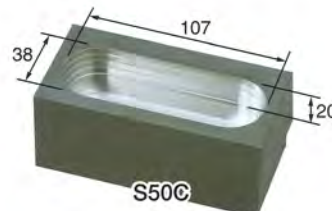


溝切削

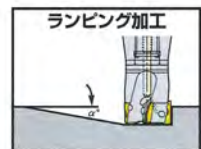


NBT40-MDPE20
加工時間
35sec.

側面切削



薄肉加工もビビリなし
(アルミニウム)



NBT40-MDPE20
加工時間
1min. 25sec.

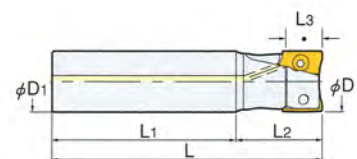
NBT40-MDPE20 S50C
V=150m/min.
S=2,400min⁻¹
f=0.1mm/刃
F=720mm/min.

NBT40-MDPE20 S50C
V=150m/min.
S=2,400min⁻¹
f=0.12mm/刃
F=860mm/min.

NBT40-MDPE32
V=950m/min.
S=9,500min⁻¹
f=0.14mm/刃
F=4,000mm/min.

日研 ストレートシャंकプロエンドミル

NIKKEN

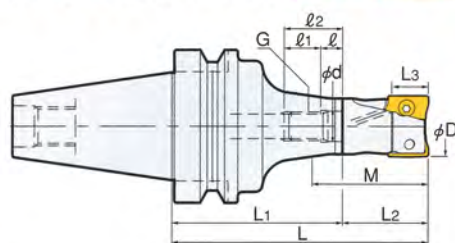


S-MDPE

Code No.	φD	D1	L	L1	L2	最大切込み L3	刃数	適用チップ	チップクランプ ボルト	チップクランプ レンチ
S16-MDPE16- 90	16	16	90	60	30	10	2	AOMT123608PEER-M	TPS-25	TIP07F
S20-MDPE20-100	20	20	100	70			3			
S25-MDPE25-110	25	25	110	75	35	15	2	AOMT184808PEER-M	TPS-4	TIP15W
S32-MDPE32-120	32	32	120	80			3			

★チップクランプボルト（予備1本含む）と、チップクランプレンチは付属しています。
★チップは付属していませんので、別途ご注文下さい。P.2
★全シリーズ、センタスルー対応です。
★ミラクル®は三菱マテリアル社の商標です。

(ミラクル®コーティング)

NIKKEN

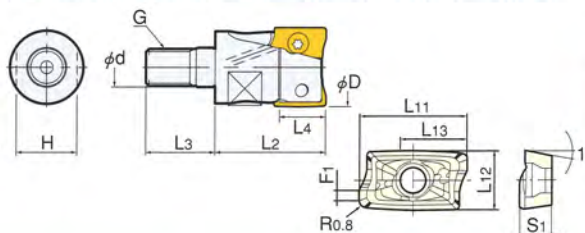
デーパ	Code No.	φD	L	L ₁	L ₂	最大切込み L ₃	M	アーバCode No.	ヘッドCode No.
No.30	NBT30-MDPE16- 75	16	75	45	30	10	37.5	NBT30-MDPE-M 8- 45	M 8-MDPE16-30
	-MDPE20- 75	20						-MDPE-M10- 45	M10-MDPE20-30
	-MDPE25- 80	25	80	35	15	43.4	-MDPE-M12- 45	M12-MDPE25-35	
	-MDPE32- 95	32	95			55	40	52.5	-MDPE-M16- 55
No.40	NBT40-MDPE16- 85,105,120	16	85,105,120	55, 75, 90	30	10	37.4	NBT40-MDPE-M 8- 55, 75, 90	M 8-MDPE16-30
	-MDPE20- 90,105,120	20	90,105,120	60, 75, 90			40.0	-MDPE-M10- 60, 75, 90	M10-MDPE20-30
	-MDPE25- 90,105,120	25	90,105,120	55, 70, 85	35	15	45.3,47.5,47.5	-MDPE-M12- 55, 70, 85	M12-MDPE25-35
	-MDPE32-105,120,135	32	105,120,135	65, 80, 95			40	52.5	-MDPE-M16- 65, 80, 95
No.50	NBT50-MDPE16-100,120,135	16	100,120,135	70, 90,105	30	10	37.4	NBT50-MDPE-M 8- 70, 90,105	M 8-MDPE16-30
	-MDPE20-105,120,135	20	105,120,135	75, 90,105			40.0	-MDPE-M10- 75, 90,105	M10-MDPE20-30
	-MDPE25-105,120,135	25	105,120,135	70, 85,100	35	15	45.3,47.5,47.5	-MDPE-M12- 70, 85,100	M12-MDPE25-35
	-MDPE32-120,135,150	32	120,135,150	80, 95,110			40	52.5	-MDPE-M16- 80, 95,110

★全シリーズ、センタスルー対応です。

デーバ	Code No.	ϕD	L ₁	ϕd	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	G		
No.30	NBT30-MDPE-M 8- 45	16	45	8.5	9	11	20	M 8		
	-MDPE-M10- 45	20		10.5		12	21	M10		
	-MDPE-M12- 45	25		12.5		15	24	M12		
	-MDPE-M16- 55	32	55	17.0		16	25	M16		
No.40	NBT40-MDPE-M 8- 55, 75, 90	16	55, 75, 90	8.5		9	11	20	M 8	
	-MDPE-M10- 60, 75, 90	20	60, 75, 90	10.5			12	21	M10	
	-MDPE-M12- 55, 70, 85	25	55, 70, 85	12.5			15	24	M12	
	-MDPE-M16- 65, 80, 95	32	65, 80, 95	17.0			16	25	M16	
No.50	NBT50-MDPE-M 8- 70, 90,105	16	70, 90,105	8.5			9	11	20	M 8
	-MDPE-M10- 75, 90,105	20	75, 90,105	10.5				12	21	M10
	-MDPE-M12- 70, 85,100	25	70, 85,100	12.5				15	24	M12
	-MDPE-M16- 80, 95,110	32	80, 95,110	17.0				16	25	M16

★全シリーズ、センタスルー対応です。

NIKKEN



チップCode No.	L11	L12	L13	S1	F1
AOMT123608PEER-M	12	6.6	10	3.6	1.2
AOMT184808PEER-M	18	9	15	4.8	1.4

★チップご購入の際は10ヶ単位となります。

φD	Code No.	L2	L3	最大切込み L4	φd	G	刃数	適用チップ	チップクランプ ボルト	チップクランプ レンチ	スパナ幅 H
16	M 8-MDPE16-30	30	18	10	8.5	M 8	2	AOMT123608PEER-M	TPS-25	TIP07F	10
20	M10-MDPE20-30		19		10.5	M10	3				14
25	M12-MDPE25-35	35	22	15	12.5	M12	2	AOMT184808PEER-M	TPS-4	TIP15W	19
32	M16-MDPE32-40	40	23		17.0	M16	3				24

★ミラクル®は三菱マテリアル社の商標です。

(ミラクル[®]コーティング)

