

新製品

高硬度材 (HRC60~65) でも削れる!!

エスパー

スマイルチップ

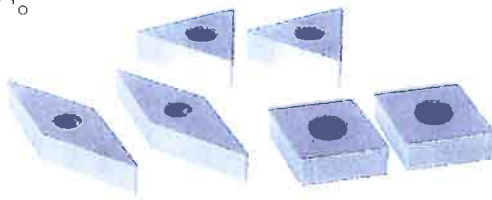
(みなさんがニコニコして頂けるように名付けました)

信じられないかもしれませんが、今まで cBN で少しづつしか削れなかった高硬度材 (例えば HRC62 のハイス等) が、**エスパースマイルチップ**では、切込み量を径で 0.5mm (片側 0.25mm) としてもサクサク削れます。

さらに硬度の高い HRC65 のハイスでも簡単に切削でき、フライス用チップとしての断続切削においても安定した長寿命となっています。

常識はずれの**エスパースマイルチップ**です。どのようなことが出来るのか、是非一度お試しください。従来の常識や先入観にとらわれずに、使いこなして頂ければ、必ず御社の力になれると思っております。

なお、標準在庫品につきましては裏面をご覧ください。



ずっと真面目に超硬合金を研究していたら、
なんだか、おもしろいものができました。



切削事例 1 (連続切削)

被加工材 : SKH51 (HRC65)
切削速度 : 41 m/min
切込み量 : 径で 0.5 mm
送り速度 : 0.12 mm/rev
外径 : $\phi 68.6 \rightarrow 56.6$ mm
回転数 : 190 rpm

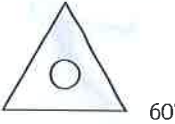
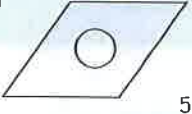
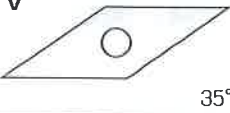
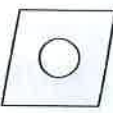
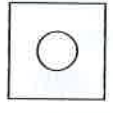


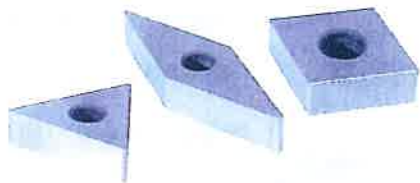
切削事例 2 (断続切削)

被加工材 : SKH51 (HRC62)
切削速度 : 25 m/min
切込み量 : 径で 0.3 mm
送り速度 : 0.12 mm/rev
外径 : $\phi 50$ mm
回転数 : 160 rpm



◆ エスパースマイルチップ 標準在庫品リスト ◆

チップ形状	品番	内接円直径 (mm)	厚み (mm)	ノーズR(mm)	穴径 (mm)
T  60°	TNGA160402	φ 9.525	4.76	0.2	φ 3.81
	04			0.4	
	08			0.8	
	12			1.2	
D  55°	DNGA150402	φ 12.7	4.76	0.2	φ 5.16
	04			0.4	
	08			0.8	
	12			1.2	
V  35°	VNGA160402	φ 9.525	4.76	0.2	φ 3.81
	04			0.4	
	08			0.8	
	12			1.2	
C  80°	CNGA120404	φ 12.7	4.76	0.4	φ 5.16
	08			0.8	
	12			1.2	
S  90°	SNGA120404	φ 12.7	4.76	0.4	φ 5.16
	08			0.8	
	12			1.2	



共通事項) ●逃げ角は0°です。

●穴形状は右図参照

●ホーニング付き

●厚み公差：±0.13



内接円公差：±0.025

ノーズ位置公差：±0.025

上記、標準在庫品リスト以外のチップ形状や特殊形状刃物のオーダーについては、別途ご相談下さい。

なお、製品については日々、研究・開発・改良が行なわれています。寸法や仕様などが、予告無く変更となる場合もございます。あらかじめご了承下さい。

注意
事項

チップ取り付け時に締め付けすぎるとチップが破損し、脱落や飛散する恐れがあります。また、使用中の過負荷や衝撃等によっても破損する恐れがあります。安全カバーや保護具等をご使用頂き、安全には十分ご注意の上、ご使用頂けますようよろしくお願い致します。

注意
事項



代理店

- ▶ 本社 〒675-2455 兵庫県加西市大内町73-1 ☎(0790)44-0603(代) FAX(0790)44-2316
- ▶ 東京営業所 〒330-0062 埼玉県さいたま市浦和区仲町1-13-8 アーモハイツ303号 ☎(048)824-8667 FAX(048)824-8829
- ▶ 中部営業所 〒503-0002 岐阜県大垣市開発町3-33-8 ☎(0584)82-4911 FAX(0584)82-5961
- ▶ 名古屋営業所 〒491-0914 愛知県一宮市花池2-22-3 メゾンコウノ201号 ☎(0586)43-8879 FAX(0586)43-6059