

粉末ハイスタフレット Powdermetal TAFLET

TP-TFX / TP-TFR

材質 : HSSP

表面処理 : TiCN

Tap material :
High-speed Steel

Surface treatment :
Titanium Carbonitride

待望のタフレットシリーズ
技術の集大成



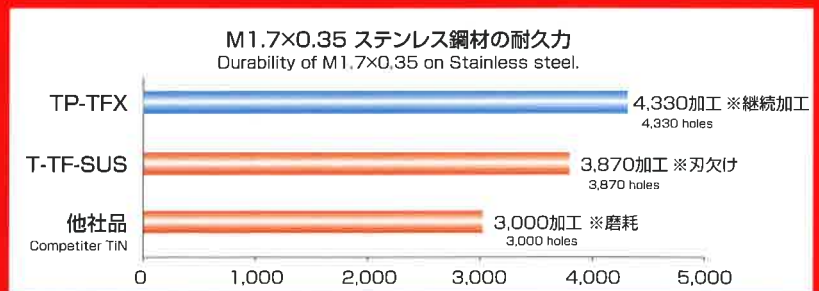
TP-TFX (M2)



TP-TFR (M6)

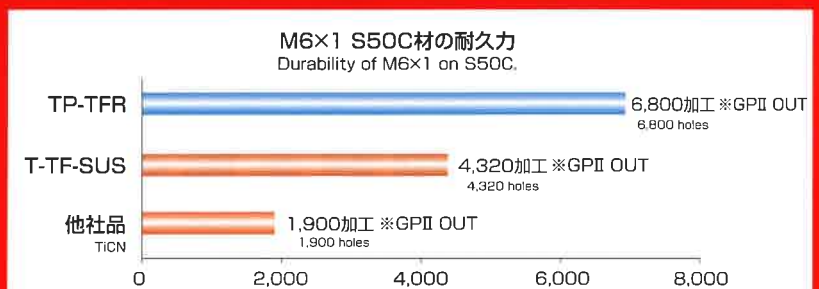
TP-TFX加工データ Processing Data

使用タップ Tap	TP-TFX
サイズ Tap size	M1.7×0.35 P4
被削材質 Work material	SUS304 Stainless steel
切削速度 Tapping Speed	2.7m/min 500rpm.
下穴径 Hole size	φ1.53mm 通り穴 1.53mm, through hole
有効ねじ長 Thread length	1.2mm
クーラント Coolant	不水溶性 Non-water soluble oil
使用機械 Machine	brother BTA-561



TP-TFR加工データ Processing Data

使用タップ Tap	TP-TFR
サイズ Tap size	M6×1 B7
被削材質 Work material	S50C 高炭素鋼 S50C high-carbon steel
切削速度 Tapping speed	20m/min 1060rpm.
下穴径 Hole size	φ5.55mm 通り穴 5.55mm, through hole
有効ねじ長 Thread length	18mm (3D)
クーラント Coolant	水溶性 Water soluble oil
使用機械 Machine	FUNUC DRILLMATE

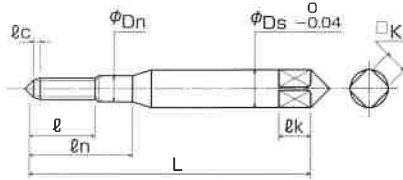


TP-TFX

粉末ハイスタフレット 材質：HSSP 表面処理：TiCN

Powdermetal TAFLET Tap material : High-speed Steel Surface treatment : Titanium Carbonitride

TYPE 1



※M6以下の食付 (ϕC) Bは先端トガリセンターを除去してあります。

●メートルねじ用

Metric

単位 (Unit) : mm

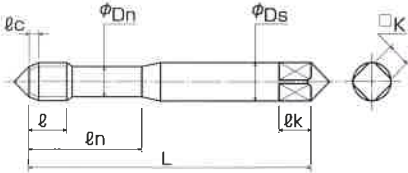
呼び Nominal size	食付 ϕC	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)								ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove	摘要 Remark
				L	ℓ	D_s	ℓ_n	D_n	K	ϕk				
M1 ×0.25	1C・B・P	④・5・6	1	30	5	3	8	1.6	2.5	5	4	-	-	
M1.2 ×0.25	1C・B・P	④・5・6	1	32	5	3	9	1.8	2.5	5	4	-	-	
M1.4 ×0.3	1C・B・P	④・5・6	1	34	7	3	11	2	2.5	5	4	-	-	
M1.6 ×0.35	1C・B・P	④・5・6	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	-	
M1.7 ×0.35	1C・B・P	④・5・6	1	36	8	3	13	2.3	2.5	5	4	-	-	
M2 ×0.4	1C・B・P	④・5・6	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-	-	
M2.3 ×0.4	1C・B・P	④・5・6	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-	-	
M2.5 ×0.45	1C・B・P	④・5・6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-	-	
M2.6 ×0.45	1C・B・P	④・5・6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-	-	

TP-TFR

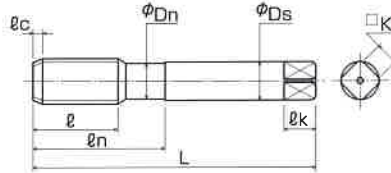
粉末ハイスタフレット 材質：HSSP 表面処理：TiCN

Powdermetal TAFLET Tap material : High-speed Steel Surface treatment : Titanium Carbonitride

TYPE 2



TYPE 3



※M6以下の食付 (ϕC) Bは先端トガリセンターを除去してあります。

●メートルねじ用

Metric

単位 (Unit) : mm

呼び Nominal size	食付 ϕC	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)								ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove	摘要 Remark
				L	ℓ	D_s	ℓ_n	D_n	K	ϕk				
M3 ×0.5	B・P	⑤・6・7	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	4	2	-	
M4 ×0.7	B・P	⑥・7・8	2	52	10	5	20	3	4	7	4	2	-	
M5 ×0.8	B・P	⑥・7・8	2	60	10	5.5	22	3.8	4.5	7	4	2	-	
M6 ×1	B・P	⑦・8・9	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	2	-	
M8 ×1.25	B・P	⑦・8・9	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	3	-	
M8 ×1	B・P	⑦・8・9	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	3	-	
M10 ×1.5	B・P	⑦・8・9	3	75	18	7	32	6.8	5.5	8	8	4	-	
M10 ×1.25	B・P	⑦・8・9	3	75	18	7	32	6.8	5.5	8	8	4	-	
M10 ×1	B・P	⑦・8・9	3	75	18	7	32	6.8	5.5	8	8	4	-	
M12 ×1.75	B・P	⑩	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	4	-	
M12 ×1.5	B・P	⑩	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	4	-	
M12 ×1.25	B・P	⑫	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	4	-	
M12 ×1	B・P	⑨	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	4	-	

T.D.T 株式会社 田野井製作所

□本社 〒140-0014 東京都品川区大井5丁目21番18号 TEL: 03-5471-7551 FAX: 03-5471-7550
 □営業部 関東エリア 〒349-0226 埼玉県岡上町岡上953 TEL: 0480-92-7011 FAX: 0480-92-4441
 □営業部 東北エリア 〒989-0537 宮城県刈田郡七ヶ宿町字双崎15番1号 TEL: 0224-37-2075 FAX: 0224-37-2213
 □営業部 中部エリア 〒460-0013 愛知県名古屋市中区上前津1丁目5番5号 TEL: 052-322-4001 FAX: 052-322-4003
 □営業部 関西エリア 〒577-0058 大阪府東大阪市足代北1丁目3番21号 TEL: 06-7670-0022 FAX: 06-7670-0023
 □営業部 西部エリア 〒733-0005 広島県広島市西区三瀬町11番20号 TEL: 082-230-5340 FAX: 082-230-6120
 □株式会社ミヤギタイン 〒989-0537 宮城県刈田郡七ヶ宿町字双崎15番1号 TEL: 0224-37-2211 FAX: 0224-37-2213